

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
"ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ"**

**Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации
Рег. № РОСС RU.32820.04ПТК0**



ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ
испытательная лаборатория

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
"ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ"
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ"**

Адрес: 142201, Серпухов, Московская область,

Сиреневая улица, 15

Номер телефона: +7-(495)-128-79-98

Адрес электронной почты: info@promtechcontrol.ru
РОСС RU.32820.04ПТК0ИЛ001, сроком действия до
10.05.2026 года

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ ПТ-23/09-0510 от 18.09.2023 года**

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория «ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «ЕВРОПАК». Юридический и фактический адрес: Российская Федерация, 460028, обл. Оренбургская, г Оренбург, ул Заводская д.28/4, литера В4В5. Основной государственный регистрационный номер: 1185658007644. Телефон: 8(3532)539739, адрес электронной почты: ooevropak@yandex.ru.
Наименование продукции:	Картон гофрированный и гофроупаковка для пищевой и не пищевой продукции, марка гофрокартона Т24В
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «ЕВРОПАК». Юридический и фактический адрес: Российская Федерация, 460028, обл. Оренбургская, г Оренбург, ул Заводская д.28/4, литера В4В5. Основной государственный регистрационный номер: 1185658007644. Телефон: 8(3532)539739, адрес электронной почты: ooevropak@yandex.ru.
Технический регламент:	ГОСТ 52901-2007
Дата получения образца:	01.09.2023

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование показателя	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД	Значение характеристик и при испытаниях
1	2	3	4	5
1	Абсолютное сопротивление продавливанию, МПа (кгс/см ²), не менее	ГОСТ 52901-2007	0,70	0,77
2	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба на 180°, кН/м, не менее		4	5
3	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее		2,2	2,7
4	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее		0,2	0,25
5	Влажность, %		6,0— 12	8
6	Обрез кромок листа или рулона должен быть чистым и ровным		-	Соответствует
7	Гофрированный и плоский слой картона должны быть склеены между собой по вершинам гофров		-	Соответствует
8	На поверхности картона не допускаются: задиры площадью более 80 см ² ; складки и морщины длиной более 50 мм; вмятины и пятна длиной более 15 мм в наибольшем измерении; повреждения кромки листа длиной более 10 мм		-	Соответствует
9	Гофрированные слои в картоне должны иметь полный профиль высоты гофров. Допускается смятие профиля гофров по краю листа или рулона		-	Соответствует

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Проверенные образцы соответствуют: ГОСТ 52901-2007

Руководитель лаборатории:

Андреева В.А.

Испытатель:

Сидоров М.В.

